
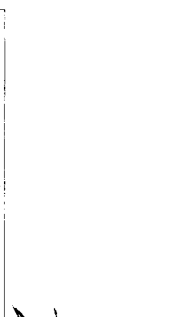


**Organismo Descentralizado DIF JOCOTITLÁN, 3028**  
**ESTADO ANALÍTICO DE INGRESOS**  
**DEL 1 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2021**

	I N G R E S O					DIFERENCIA (6=5-1)
	ESTIMADO (1)	AMPLIACIONES Y REDUCCIONES (2)	MODIFICADO (3=1+2)	DEVENGADO (4)	RECAUDADO (5)	
<b>RUBRO DE INGRESOS</b>						
Impuestos	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Cuotas y Aportaciones de Seguridad Social	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Contribuciones de Mejoras	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Derechos	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Productos	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Aprovechamientos	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Ingresos por Venta de Bienes y Prestación de Servicios	817,663.00	0.00	817,663.00	0.00	195,779.00	( 621,884.00)
Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal y Fondos Distintos de Aportaciones	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	22,920,000.00	0.00	22,920,000.00	0.00	9,360,247.07	( 13,559,752.93)
Ingresos Financieros	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Ingresos Derivados de Financiamientos	0.00	0.00	0.00	0.00	33.97	33.97
Otros Ingresos y Beneficios Varios	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Total :</b>	<b>23,737,663.00</b>	<b>0.00</b>	<b>23,737,663.00</b>	<b>0.00</b>	<b>9,556,060.04</b>	<b>( 14,181,602.96)</b>

  
**MAYRA MATEOS MANJAREZ**  
 DIRECTOR (A)

  
**L.C. ELIAZAR VALENTE MONROY SANCHEZ**  
 TESORERO (A)

