

**Cuenta Pública 2021**  
**Reporte de Altas y Bajas de Bienes Inmuebles**

LOGO DEL ENTE FISCALIZABLE

1.- MUNICIPIO:  
2.- NÚMERO:

3.-  
 AVANTAJAMENTO  
 DIF  
 COAS  
 INCLUIFIDE  
 OTROS

4.- Del \_\_\_ de \_\_\_ al \_\_\_ de \_\_\_ de 2021

| Núm. Inventario (5) | Núm. De Cuenta (6) | Nombre de la Cuenta (7) | Nombre del Bien Inmueble (8) | Descripción del Bien Inmueble (9) |  | Núm. de Escritura (10) | Modo de Adquisición (11) | Costo (Pesos)   |                 | Fecha del Movimiento (14) | Comentarios (15) |
|---------------------|--------------------|-------------------------|------------------------------|-----------------------------------|--|------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|---------------------------|------------------|
|                     |                    |                         |                              | Ubicación                         | Núm. de Registro Público de la Propiedad |                        |                          | Clave Catastral | Altas 2021 (12) |                           |                  |
| SIN MOVIMIENTOS     |                    |                         |                              |                                   |  |                        |                          |                 |                 |                           |                  |
|                     |                    |                         |                              |                                   |  |                        |                          |                 |                 |                           | Total (16)       |

\*Bajo protesta de decir verdad declaramos que la información y los reportes, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor\*.  
**Notas:** Se deberán registrar únicamente los bienes inmuebles que se dieron de alta y baja en el ejercicio 2021

*LC Verónica Santos Cardenas*

LC VERÓNICA SANTOS CARDENAS  
TESORERA  
Firma (17)

*Mtra. Alma Rosa Sánchez Martínez*

MTRA. ALMA ROSA SANCHEZ MARTINEZ  
CONTROLORA MUNICIPAL  
Firma (17)

SECRETARÍA DE ECONOMÍA  
ESTADO DE QUERÉTARO  
SECRETARÍA DE ECONOMÍA  
SECRETARÍA DE ECONOMÍA